

REDFLOOR 521

Ligante epoxídico de curado rápido, para la preparación de revestimientos multicapas

descripción

Redfloor 521 es un ligante epoxídico de dos componentes, coloreado y sin disolvente, para la realización de pavimentos multicapa, de forma que se puedan terminar todas las capas en el mismo día (a 25°C).

campos de aplicación

Se aplica sobre superficies a las que se quiera conferir una buena resistencia química y mecánica, con acabados antideslizantes.

- Almacenes, laboratorios y plantas de envasado en industrias alimentarias, farmacéuticas, químicas...
- Almacenes y depósitos motorizados de mercancías.
- Talleres mecánicos.
- Cocinas
- Aparcamientos
- Centros comerciales

propiedades

- Fácil de aplicar con llana, rastra, etc.
- Exento de disolventes.
- Fabricado en diversos colores.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Excelente adherencia.
- Posibilidad de altos espesores.
- Resistencia química buena a ácidos minerales y orgánicos diluidos, álcalis, disolventes, aceites y grasas.

modo de aplicación

1.Preparación del soporte

La superficie deberá ser resistente (Resistencia mínima a compresión 20 N/mm² a tracción superficial >2 N/mm²) y estar seca, limpia de polvo, lechadas o grasa y exenta de partes mal adheridas. La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada: lijadora, fresadora o granalladora usando una u otra según el estado de la superficie.

En el caso de hormigones nuevos, debe aplicarse una vez transcurridos 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

El soporte debe contar con una barrera de estanqueidad adecuada para prevenir los ascensos de agua provocados por el efecto denominado presión osmótica.

2. Imprimación

Se mezclan los dos componentes A y B de la imprimación **Redfloor 511** con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire y se incorpora continuando la agitación, árido de cuarzo fino o mezcla (según el estado del soporte), al ligante (mezcla de los componentes A+B), en relación L/A=1/0,5-1/1. No añadir disolvente o diluyente. Una vez conseguida una mezcla homogénea, verter la totalidad de la mezcla y aplicar repartiéndola mediante llana metálica o rastra. Seguidamente (transcurridos unos minutos) espolvorear árido de la granulometría deseada (las habituales 0,6 o 0,7 o 0,8). A las 24h, barrer el árido sobrante, lijar y aspirar.

3. Capa de fondo

Se homogeniza el componente A del **Redfloor 521** previamente (componente del color) y posteriormente se incorpora el componente B con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire y se incorpora continuando la agitación, árido de cuarzo fino o mezcla), al ligante (mezcla de los dos componentes A+B), en relación L/A=1/0,5-1/1. No añadir disolvente o diluyente. Una vez conseguida una mezcla homogénea, verter la totalidad de la mezcla y aplicar repartiéndola mediante llana metálica o rastra. Seguidamente (transcurridos unos minutos) espolvorear árido de la granulometría deseada (las habituales 0,6 o 0,7 o 0,8) dependiendo de la rugosidad final requerida. A las 24h, barrer el árido sobrante, lijar y aspirar. Esta capa puede repetirse las veces que se desee para obtener mayores espesores.

4. Capa de sellado

Se homogeniza el componente A del **Redfloor 521** previamente (componente del color) y posteriormente se incorpora el componente B con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire. No añadir disolvente o diluyente. Una vez conseguida una mezcla homogénea, verter la totalidad de la mezcla y aplicar repartiéndola mediante llana o rastra de goma.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo:	Resina epoxídica bicomponente
Colores:	A elegir
Densidad:	1,45 +- 0,1 Kg/l
Contenido de sólidos en peso:	100%
Pot-life a 25º C (tecam 100g):	Aprox. 20 minutos
Temperatura de soporte:	Mínima +10º C Máxima +30º C
Tiempo entre capas (25ºC):	3-4 horas
Curado total (20ºC):	3 días
Adherencia:	>3N/mm ² (rompe el hormigón)
Proporciones de mezcla:	
En peso:	Comp. A. 86,0% Comp. B. 14,0%
En volumen:	Comp. A. 80,9 % Comp. B. 19,1%

Limpieza de herramientas

Las herramientas se limpiarán con disolvente inmediatamente después de su empleo.

Consumo

El consumo aproximado de **Redfloor 521** es de aprox. 0,5-0,6kg/m² de ligante por capa.

Presentación

Se suministran en lotes (A+B) de 18 y 25 Kg.

Condiciones de almacenamiento

Tiene un periodo de almacenamiento de 12 meses entre 5º y 30 º C en un lugar fresco y seco.

Seguridad e higiene

En caso de derrame recoger el material con algún producto absorbente como serrín o arena.

No verter al alcantarillado, ríos, canales o suelos el material no curado.

No debe ponerse en contacto con piel y ojos o ser ingerido.

En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediata y abundantemente con agua y acudir a un médico.

En caso de contacto con la piel lavar abundantemente con agua y jabón.

Si se ingiere, buscar atención médica inmediata.

No provocar el vómito.

Emplear gafas y guantes durante la preparación y aplicación del material.

NOTA: La información de esta ficha técnica está basada en pruebas de laboratorio cuidadosamente controladas y en función de nuestras experiencias y conocimientos. Los datos sobre consumos son orientativos y deberán ser confirmados en obra. RED no puede aceptar responsabilidades directas, ni indirectas derivadas del uso incorrecto de sus productos. Esta información sustituye a las anteriores. **Edición:** 30/03/2018

RED S.L.- Avda. América, 26 - Pol. Ind, La Dehesilla 45210 Yuncos (Toledo)- Tfno. 925 896 537