

REDFLOOR 510

Imprimación epoxídica para pavimentos continuos

descripción

Redfloor 510 es una imprimación bicomponente a base de resinas epoxídicas, de excelentes propiedades humectantes, especialmente indicada para soportes de hormigón o mortero.

Su función es la de asegurar la adherencia entre el soporte y el pavimento continuo elegido.

campos de aplicación

- Punte de unión entre los pavimentos continuos (epoxi y poliuretano) a soportes de hormigón, mortero...
- Sellador y endurecedor de pavimentos de hormigón o mortero en mal estado.

propiedades

- Fácil aplicación.
- Baja viscosidad.
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón, mortero...
- Gran poder humectante y de penetración en todo tipo de soportes

modo de aplicación

1.Preparación del soporte

La superficie deberá ser resistente (Resistencia mínima a compresión 20 N/mm² a tracción superficial >2 N/mm²) y estar seca, limpia de polvo, lechadas o grasa y exenta de partes mal adheridas. La preparación del soporte debe realizarse con maquinaria especializada: lijadora, fresadora o granalladora usando una u otra según el estado de la superficie.

En el caso de hormigones nuevos, debe aplicarse el **Redfloor 510** una vez transcurridos 28 días desde la puesta en obra del mismo. En verano y en zonas cálidas este tiempo puede acortarse pero siempre se deberá asegurar que la humedad del soporte sea menor del 4% antes de la aplicación.

El soporte debe contar con una barrera de estanqueidad adecuada para prevenir los ascensos de agua provocados por el efecto denominado presión osmótica.

2.Aplicación

Se mezclarán los dos componentes A y B con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire. Una vez conseguida una mezcla homogénea, aplicar mediante brocha, rodillo, llana o rastra.

- Cuando se apliquen morteros secos del tipo **Redfloor 527** o **Redfloor 529**, aplicar el pavimento cuando la imprimación tenga pegajosidad.
- En el caso de que el pavimento sea del tipo MULTICAPA, se espolvoreará hasta saturación, árido de la granulometría adecuada.
- En el caso de que el pavimento sea de tipo EPOXÍDICO AUTONIVELANTE el momento de aplicación óptimo es cuando la imprimación tiene aún una ligera pegajosidad pero no se despegas al arrastrar con la llana. En cualquier caso se debe esperar a alcanzar este punto un mínimo de 5-6 horas según la temperatura del soporte

- Para aplicar poliuretanos del tipo **Redfloor323** o **Redfloor 325** es necesario que la imprimación esté completamente seca al tacto, esperando un mínimo de 12 horas o más a bajas temperaturas.

Siempre que se vaya a tardar más de 24 horas en poner la siguiente capa, se debe saturar con árido para asegurar la adherencia posterior de las siguientes capas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Consistencia:	Fluida
Colores:	Transparente
Densidad:	1,09 +- 0,02 Kg/l
Contenido en sólidos en peso:	100%
Pot-life a 25º C (tecam 100g):	25-35 minutos
Adherencia:	>3N/mm ² (rompe el hormigón)
Temperatura de soporte:	Mínima +10º C Máxima +30º C
Repintable (20ºC):	12-24 horas
Curado total (20ºC):	7 días
Proporciones de mezcla:	
En peso:	Comp. A. 66,67% Comp. B. 33,33%
En volumen:	Comp. A. 64,20% Comp. B. 35,80%

limpieza de herramientas

Las herramientas se limpiarán con disolvente inmediatamente después de su empleo.

consumo

El consumo aproximado de **Redfloor 510** es de 200 a 300 g/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

presentación

Se suministran en lotes (A+B) de 24 y 27 Kg.

condiciones de almacenamiento

Tiene un periodo de almacenamiento de 12 meses entre 5º y 30 º C en un lugar fresco y seco.

seguridad e higiene

En caso de derrame recoger el material con algún producto absorbente como serrín o arena. No verter al alcantarillado, ríos, canales o suelos el material no curado. No debe ponerse en contacto con piel y ojos o ser ingerido. En caso de contacto con los ojos, lavarlos inmediata y abundantemente con agua y jabón. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No provocar el vómito. Emplear gafas y guantes durante la preparación y aplicación del material.



RESINAS ESPECIALES Y DERIVADOS, S.L.

Pol. Ind. Camporroso Sur C/ Moreras, parcela I Nave 48
28350 Ciempozuelos (Madrid)

16

EN 13813 SR – B 1,5

REDFLOOR 510

Imprimación epoxi para resinas sintéticas sobre superficies de hormigón

Reacción al fuego:	F _{fl}
Emisión de sustancias corrosivas :	SR
Permeabilidad al agua:	PND
Resistencia al desgaste:	PND
Resistencia a tracción:	B 1,5
Resistencia al impacto:	PND
Aislamiento acústico:	PND
Absorción acústica:	PND
Resistencia térmica:	PND
Resistencia química:	PND

PND.- Prestación No Determinada

NOTA: La información de esta ficha técnica está basada en pruebas de laboratorio cuidadosamente controladas y en función de nuestras experiencias y conocimientos. Los datos sobre consumos son orientativos y deberán ser confirmados en obra. RED no puede aceptar responsabilidades directas, ni indirectas derivadas del uso incorrecto de sus productos. Esta información sustituye a las anteriores. Edición: 30/03/2018

RED S.L.- Avda. América, 26 - Pol. Ind, La Dehesilla 45210 Yuncos (Toledo)- Tfno. 925 896 537